

Rozwiązania dla galwanotechniki

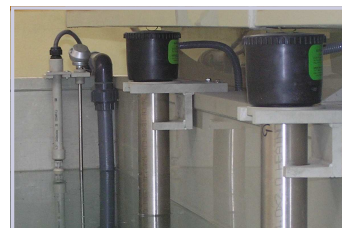
Legipol Wałbrzych — zrealizowana inwestycja

- zmechanizowana linia galwanizerska do fosforanowania
- automatyczna, trójrzędowa linia galwanizerska do cynkowania na zawieszkach
- oczyszczalnia ścieków



Zmechanizowana linia galwanizerska - fosforanowanie

- instalacja zasilająca i sterująca manipulatora galwanizerskiego
- system grzania wanien z kontrolą i regulacją temperatury
- instalacja zasilająca i sterowanie temperaturą suszarki
- układ zasilania i sterowanie pracą absorbera oparów



Automatyczna, trójrzędowa linia galwanizerska do cynkowania na zawieszkach

Praca automatyczna dwóch lub trzech rzędów wanien.

Praca w ruchu automatycznym - sterownik OMRON CJ1G CPU44H:

wciągniki galwanizerskie 6 szt., prostowniki galwaniczne 13 szt., stanowiska przejezdne 2 szt., gazowe suszarki wannowe 2 szt., ruchome katody 12 szt., pompy dozujące 12 szt.,

sterowanie pH 2 szt., sterowanie temperaturą kąpeli 9 stanowisk,

Monitorowanie i wizualizacja parametrów procesu - komputer przemysłowy ADVANTECH TPC-1780H. System zdalnego dozowania.